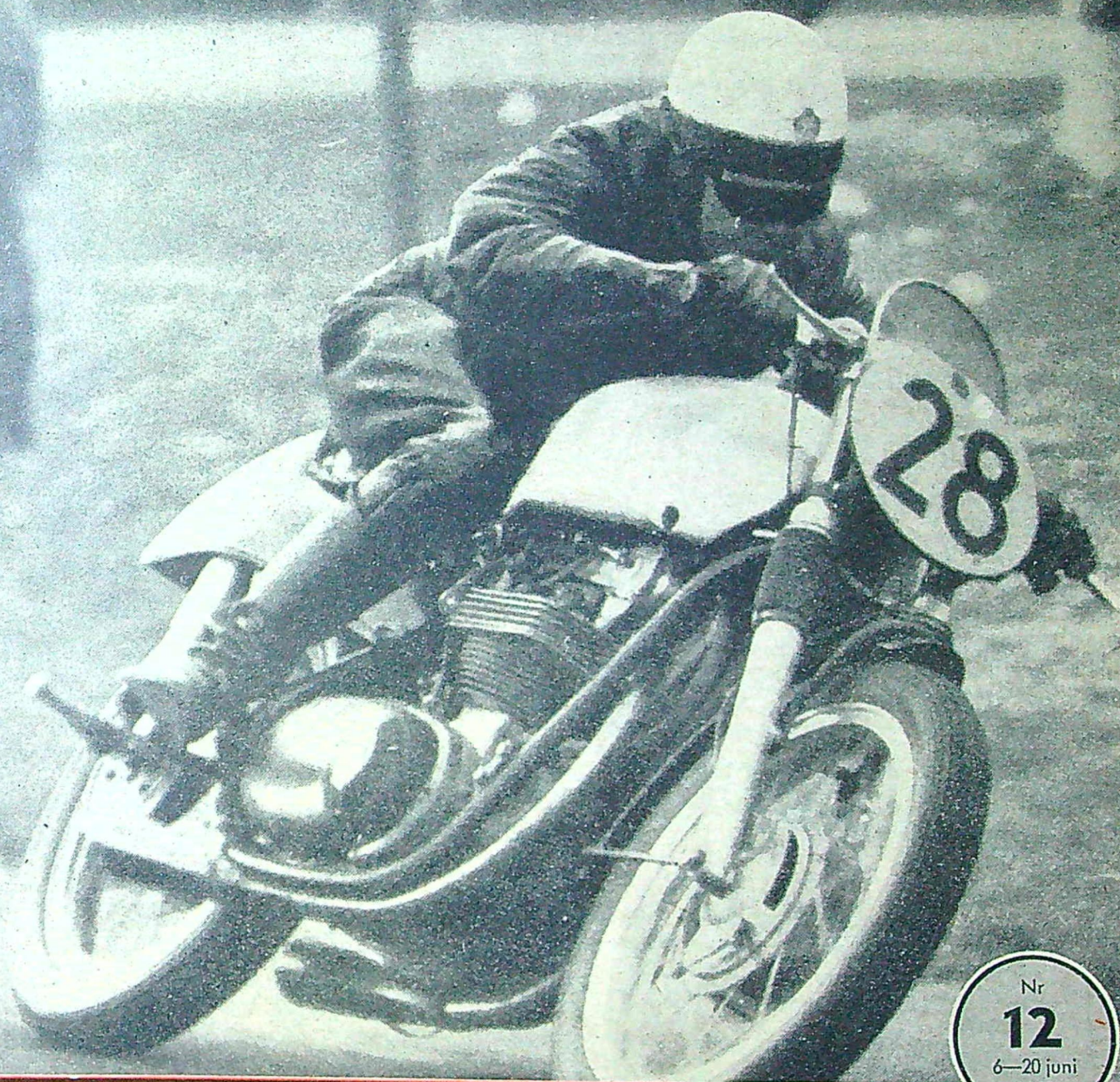




TEKNIK

FÖR ALLA

MOTOR · RADIO · FLYG · HOBBY



Nr
12
6-20 juni
1952

60 öre

I Danmark och Norge

jun

1: - kr.

Världsrekord av TfA-medarbetare



TfA-medarbetare slår VÄRLDSREKORD

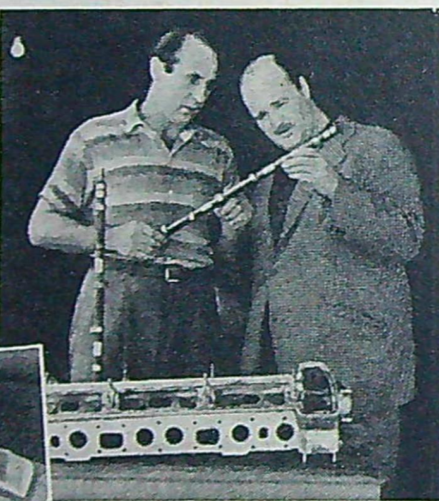
Den stora standardbiltävlingen på Daytona Beach — en av USA:s allra förnämsta — blev i år en stor triumf för Tom McCahill, som för andra året i följd erövrade den stora International Trophy. Denna pokal tillfaller den absolut snabbaste vagnen vid denna tävling, men dessutom erövrade "onkel Tom" Foreign Sedan Trophy, som tillfaller den snabbaste utländska sedan-vagnen i tävlingen. Tom McCahill, som förra året segrade i en 1951 års Chrysler New Yorker med en genomsnittshastighet av 161,1 km/tim hade nämligen i år övergått till en Jaguar Mark VII.

McCahill berättar själv hur han efter diverse olyckstillbud på grund av sin amerikanska vagns dåliga väghållning beslöt sig för att köpa en Jaguar. Han blev förvånad över dess enastående goda egenskaper och redan efter några veckor började han spekulera över att starta på Daytona Beach detta år med sin Jaguar. Han utrustade vagnen med dubbla avgasrör — en sak som var standard på Jaguar XK 120 men tyvärr inte på Mark VII trots att bägge vagnarna har samma motor. Med dessa dubbla avgasrör och de speciella kammar för hög fart som är valfri standard för Jaguar



Tom McCahill trimmar sin Jaguar tillsammans med en av USA:s främsta experter på europeiska vagnar och då speciellt på Jaguar, nämligen Georg Forman (i randig tröja).

Ovan undersöker de de speciella kammar för hög fart som man enligt önskemål kan få som standard på Jaguar Mark VII. T. v. går de bägge vinnarna och experterna genom motorn och diskuterar vilka åtgärder som kan vidtas inom de mycket stränga reglerna för standardbiltracing för att öka Jaguarens fart



Teknik för Allas amerikanska motormedarbetare Tom McCahill, känd som världens kanske främste biltestare och en framstående bilförare, slog nytt världsrekord för standardbilar i sedan-klassen med 162,4 km/tim med en Jaguar Mark VII när han i år för andra gången i följd vann International Trophy vid mästerskapstävlingarna på Daytona Beach.



Ovan Tom McCahill med de bägge prisrekordloppet gav honom: International Trophy och Foreign Sedan Trophy. Ovanför rubriken passerar Tom McCahill med sin Jaguar mällinjen efter att i snabbaste riktningen gjort en engelsk mil med en genomsnittshastighet av drygt 165 km/tim.

körde han på diverse tävlingar från alla amerikanska vagnar och nådde med flygande start omkring 180 km/tim.

På de stora standardbiltävlingarna (presenterade i TfA nr 23 1951) gäller emellertid extremt att ingen annan utrustning än den som finns i standard får användas och därför måste McCahill vid mästerskapstävlingarna på Daytona Beach avstå från sina dubbla avgasrör, vilket minskade hans topphastighet med minst 15 km/tim. Han hade emellertid i förlitande på vad Jaguaren kunde prestera tackat nej till att köra en Chrysler Saratoga, när det gällde att försvara mästartiteln, men erkänner själv i sin skildring av världsrekordloppet att han inte var säker på att Jaguaren i den utformning den hade vid starten verkligen var kapabel att lämna alla Chrysler Saratoga och Hudson efter sig. Försättningen blev inte heller uppmuntrande: först hade startsträckan detta år minskats från tre till två engelska mil — en sak som premierade de amerikanska vagnarna med deras bättre acceleration — för det andra missade han impulsplattorna för den elektriska tidtagningen vid den första starten och måste köra om sträckan med resultat att motorn blev för varm. Medvindssträckan resulterade också i att där ledde den snabbaste Chryslern med några tiondels km/tim. Försättningen blev inte mycket bättre: även på motvindssträckan missade McCahill första gången impulsplattorna och måste göra om körningen med för het motor. Nu lyckades han emellertid köra så mycket snabbare än bästa Chrysler, att han sammanlagt slog denna med nästan en km/tim och fick världsrekordet 162,4 km/tim noterat.

McCahill gör också vissa jämförelser mellan sin Jaguar och de förnämsta amerikanska vagnarna i samma prisklass och resultatet blir att Jaguaren har en mycket bättre väghållningsförmåga, större fart och är ett bättre kvalitetsarbete, men att de amerikanska vagnarna har snabbare acceleration, bättre tillbehör och framförallt går tystare redan från början än Jaguaren.

Eget BYGGE ger SÄKERHET

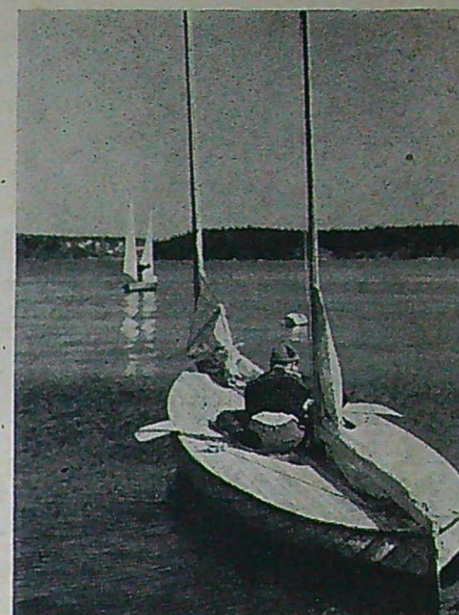
Utan ett personligt intresse för kanoten och dess konstruktion blir man aldrig en god kanotseglare, anser medlemmarna i Mälarehöjdens Kanotsällskap. Klubbens farkoster är alla hemmagjorda och var och en känner sin kanot utan och innan. TfA har besökt deras idylliska båthamn, och resultatet redovisas här.

Det lönar sig inte att varvsbygga segelkanoter anser man inom Mälarehöjdens kanotsällskap, en sammanslutning av intresserade seglare vid Mälaren som gjort sig gällande praktiskt taget överallt i landet där det stått strid om mästerskap i småbåtsklassen. Att själv bygga sina kanoter blev från början klubbens melodi. När den egentliga seglarsäsongen avblåsts, kommer verktygen fram, och det börjar ett rastlöst liv vid den numera rätt tränga båtplatsen. Då kommer erfarenheterna från sommarens kappseglingar väl till pass och konstruktionerna görs med tanke på både de goda farterna och en ökad säkerhet.

Segelkanoten har ofta fått figurera i pressen som en bräcklig farkost mer eller mindre livsfarlig att färdas i, men den uppfattningen delas inte av Mälarehöjdens seglare. Förre Europamästaren Nils Holm, som i år firar 50-årsjubileum som kanotseglare, talar av erfarenhet från seglingar både här hemma och utomlands, och han har inte ord nog starka för segelkanotens förtjäns-

ter. Den är en så gott som osänkbar farkost, säger han, under förutsättning att den är byggd efter de bestämmelser som för närvarande finns. Men en kanotseglare bör känna sin båts möjligheter och begränsning, han bör med andra ord ha byggt den själv och vara väl medveten om vilka påfrestningar den kan tåla. I vår klubb har vi aldrig haft några olyckshändelser och ändå tycker seglarna särskilt bra om långfärderna. Man seglar till Åland och Gotland eller styr kosan nedåt landet till Öland och Skåne med de C-klassade kanoterna. Under rubriken "Segelkanoter" placerar man emellertid många gånger rent livsfarliga baktråg som aldrig skulle fått sättas i sjön, och sådana farkoster är det i regel som råkar illa ut, säger han.

Nils Holm var med redan 1907 och



Klubbens kanoter är breda i aktern med fasta bommar. Lennart Ortendahl har försökt krängla sig ifrån värutrustningen genom att tucka sin båt med rutig plastduk. Ett experiment som han inte sett resultatet av än.

bildade Hammarby kanotklubb och 1913 arbetade han upp Årsta kanotklubb innan han var färdig att ta initiativet till sällskapet i Mälarehöjden. Mälarens kanotseglare har gått framåt med stora steg sedan dess mycket tack vare Nils Holms insatser. Han har själv byggt åtskilliga kanoter och följt utvecklingen som gått mot allt sjösäkrare farkoster. Vid sekelskiftet, när pojkarna hade inkomster på 25 öre i timmen, hade man mycket begränsade möjligheter att ge sig i kast med båtbyggen, men tiderna har förändrats — nu kan praktiskt taget vem som helst bygga en segelkanot, förutsatt att det verkliga intresset finns, säger den förre europamästaren. Materialkostnaderna är inte särskilt påfrestande vid ett kanotbygge, i första hand blir den egna arbetsinsatsen avgörande.

(Forts. på sid. 21.)

Ordföranden Ville Sandberg har fört sin klubb mot ständiga framgångar. Själv är han en framgångsrik kanotseglare med långvarig seglarvana och snålar inte med sitt kunnande. (T. h.)



På lördagarna packas sjösäckarna och seglen hissas för färderna i Mälaren. Dess många vikar, uddar och skär med sina olikartade vindförhållanden är en god skola, som fostrat Mälarehöjdens seglare till svåra konkurrenter på tävlingsbanorna.

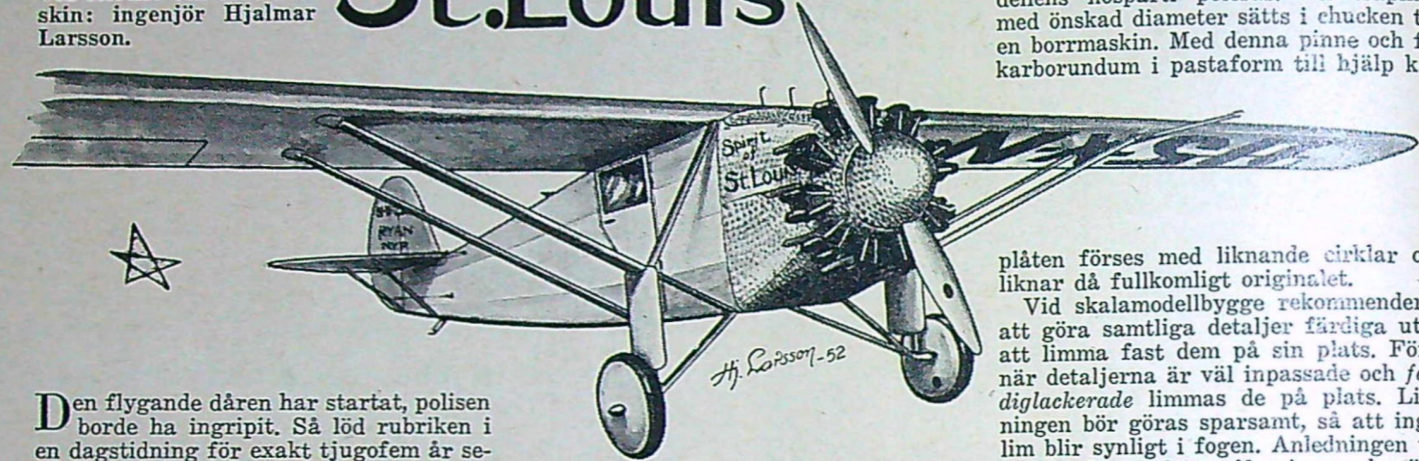


Finnjollens stora sittbrunn gör den inte så lämplig till långfärdsbåt. Det blir svårt med packningen, säger Roald Berg. Men i gengäld kan man ta passagerare med sig och båten är lättsjäl. (Nedan.)

HÄNDIGT folk

Bygg Charles Lindberghs Atlantplan i skala 1:50 enligt ritningen på nästa sida eller i dubbla skalan 1:25 och upplev i fantasi det stora flygäventyret för exakt 25 år sedan, då den ensamme örnen krossade Atlanten. Vid ritstift och skrivmaskin: ingenjör Hjalmar Larsson.

Spirit of St. Louis



Den flygande dären har startat, polisen borde ha ingripit. Så löd rubriken i en dagstidning för exakt tjugofem år sedan, eller den 20 maj 1927. Dagen därpå hette det: "Den ensamme örnen har landat. Världshistoriens största bragd fullbordat".

Det var Charles Lindbergh, som på ett dygn förvandlades från däre till hjälte. Samtidigt utförde han den första lyckade non-stopflygningen och den första soloflygningen New York—Paris.

Planet var ett Ryan-monoplan med 14 meters spännvidd. Det byggdes av Ryan Aircraft Company i San Diego, Califor-

nien. Planet var försett med en Wright Whirlwind stjärnmotor på 225 hk och hade med denna motor en topphastighet av 210 km/tim. Planets totala vikt under atlantflygningen var 2330 kg (tomvikt 750 kg). Det medförde vid starten 1365 liter bensin i en huvudtank inrymd i kabinen och i vingtankarna. Den 5800 km långa sträckan New York—Paris tillryggalades på 33 1/2 timme.



Läse-
kretsen
bygger



"Inga vingförsedda raketer"

Herr redaktör!

Då jag vet att Ni ibland publicerar bilder av modeller byggda av läsekretsen, tar jag mig friheten att skicka över några foton. Den flygande vingen är en Jetex 50-driven modell med 35 cm spännvidd. Motorn sitter inuti den ihålliga kroppen som skyddas av asbest och stanniol. Med trimroder av celluloid flyger den säkert och mycket fort, flygtiderna blir omkring 25 sek. — Den andra

modellen är en 155 cm friflygande modell för en Ohlson & Rice 23 med 22 cm propeller. Vingen saknar balk — den breda torsionsnäsan är helt bärande. Jag tycker dock motorn är för ettrig för hjulutförande, men med tofflor kommer jag säkert att uppnå vad jag strävar efter: Skalenliga flygningar och inga "Vingförsedda raketer".

Med hobbyhälsningar,
Lennart Jansson, Stockholm.

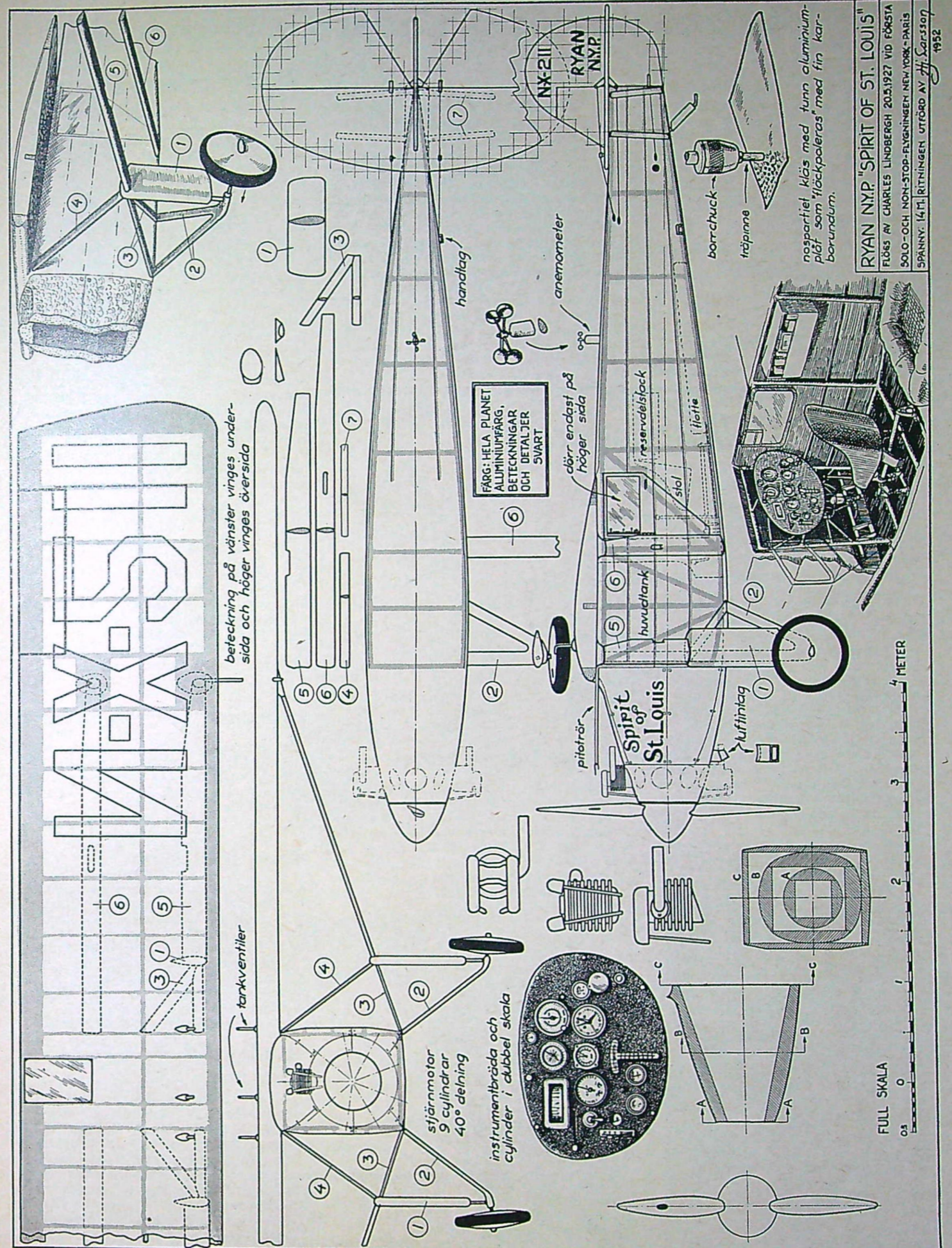
Till tjugofemårsminnet av denna flygning, vars like inte står att finna i historien, presenterar TFA här en modell i minutiöst noggrann skala. Ritningen å vidstående sida är i skala 1:50 men det finns givetvis inget som hindrar från att modellen kan byggas i vilken skala som helst genom att man multiplicerar uppmätta mått med ett önskat tal. Modellen byggs med fackverkskonstruktion på vanligt sätt och kläs med siden eller annat lämpligt material. Originalen är dukklätt med undantag för nospartiet som består av aluminiumplåt. Nospartiet hos modellen byggs i form av en låda i trä som utvändigt formas enligt ritningen. Lådan kläs därefter med tunn aluminiumplåt som specialpolerats. Originalplåten är nämligen polerad med ett roterande verktyg, med en diameter av ca 6 cm. på så sätt att en serie cirklar täcker hela plåten. Så är även fallet med spinneren. På samma sätt kan även modellens nosparti poleras. En träpinne med önskad diameter sätts i chucken till en bormaskin. Med denna pinne och fin karborundum i pastaform till hjälp kan

plåten förses med liknande cirklar och liknar då fullkomligt originalen.

Vid skalmodellbygge rekommenderas att göra samtliga detaljer färdiga utan att limma fast dem på sin plats. Först när detaljerna är väl inpassade och färdiglackerade limmas de på plats. Limningen bör göras sparsamt, så att inget lim blir synligt i fogen. Anledningen till att detaljerna bör målas innan de sätts på plats är den att målningen blir mycket klumpigare om en färdigmonterad modell målas. Färgen täcker skarvar, som på originalet är synliga, och bildar ofta droppar vid stöttor o. dyl. fastsättningar. Flygkroppen kan byggas färdig och kläs. Stabilisatorn och fenan, vingen, motorn, landställ och stöttor samt övriga detaljer limmas fast vid kroppen först när såväl detaljerna som kroppen målats. Ett sätt att få en mycket jämn och slät yta är att måla flera gånger och slipa mellan varje målning med fint slippapper (vattenfast). Även den sista målningen ska slipas till en sammetsmatt, jämn yta. Lämnas ytan oslipad är den i regel för blank.

Ett sätt att göra naturtrogna instrumentbräden är att rita upp instrumenten på ett papper och bräden på ett annat. Papperet med instrumenten klistras upp på stadig kartong. Utanpå detta klistras en celluloidskiva fast och slutligen utanpå denna papperet med instrumentbräden. Papperet är försett med hål för varje instrument. Man kan också fotografera av en instrumentbräda i det önskade formatet och använda sig av två kopior. I den ena har instrumenten skurits ut och passats in vid hålen med celluloid mellan.

Vid utarbetandet av smådetaljer är det viktigt att man ser till att de inte blir för stora och klumpiga, detta är faktiskt mycket vanligt. Klarar ni inte en liten detalj så är det mycket bättre att låta den vara. En klumpig detalj är mycket iögonfallande och misspryder en i övrigt kanske väl utförd modell.



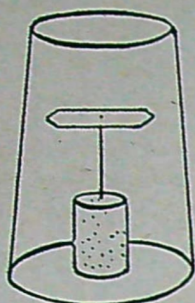
RYAN N.Y.P. "SPIRIT OF ST. LOUIS"
FLÖS AV CHARLES LINDBERGH 20.5.1927 VID FÖRSTA SOLO- OCH NON-STOP-FLYGNINGEN NEW YORK-PARIS
SPÄNN: 14,17. RITNINGEN UTFÖRD AV H. LARSSON 1952

Elektrokemiens grunder

II.

Kan ni få en jämvägend kapp att gunga utan att vidröra den med händerna eller något föremål? Det låter som ett trolleri — men ni kan utföra det själv likaväl som drottning Elisabeth I:s livläkare. Ett brevkort är hjälpmedlet...

Bland de många experiment som kan göras med statisk elektricitet visar fil. dr Iwan Bolin i denna artikel hur man gör ett enkelt elektro-skop av en bit papper, litet lack, en strumpsticka och en kork.



Det var den engelske drottningen Elisabeths livläkare William Gilbert, som på nytt upptäckte, att kroppar genom gnidning kan bli elektriska. För att visa elektricitetens märkliga egenskaper fann han på många lustiga experiment och han brukade roa sina vänner med att visa dem. Papper lämpar sig mycket bra till att göra elektriskt genom gnidning och Gilbert använde också ofta papper i en hel del av sina försök.

Vi ska göra efter några av hans försök men använder oss av ett modernt svenskt 20-öres brevkort. Före varje för-

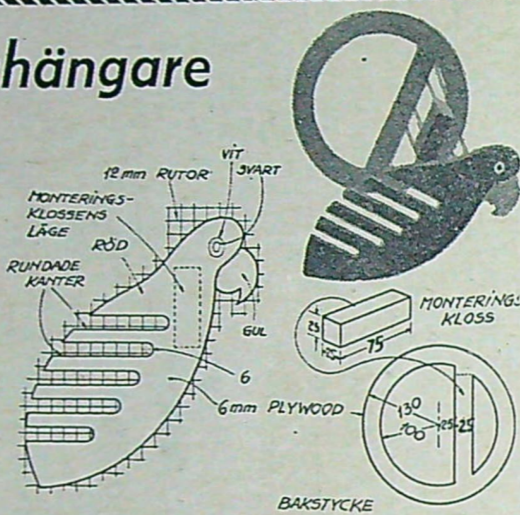
(Forts. på sid. 18.)

Originell slipshängare

Den som älskar vackra slip-sar vill vanligen också ha dem placerade på ett sådant sätt att han lätt kan få en överblick av förrådet. Kan han dessutom få en originell slipshängare — så mycket bättre!

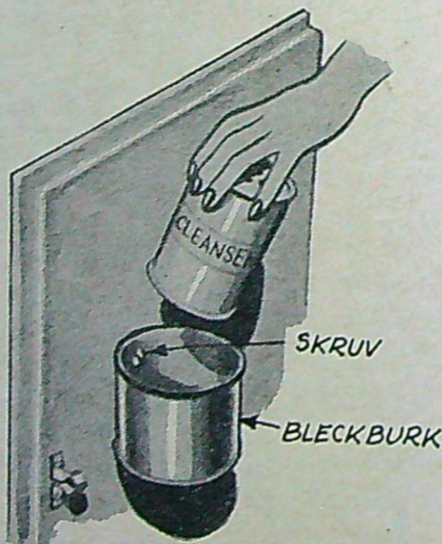
Denna slipshängare består av endast tre enkla delar, kroppen, bakstycket och monteringsklossen. Ruta upp ett papper med 12x12 mm rutor och rita upp papegojan enligt fig. Klistra upp papperet eller kalkera över på en 6 mm plywoodskiva och såga ut papegojan.

Gör likadant med bakstycket. Limma samman dem med monteringsklossen. Efter att hängaren strukits en gång med shellack målas den i klara färger enligt fig.



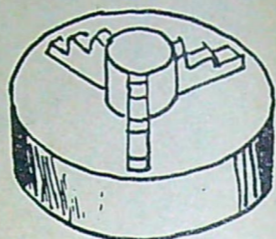
Hållare för skurpulvret

Tänk er för nästa gång, innan ni kastar bort tomma bleckburkar. De kan vara till stor nytta, som synes på nedanstående bild. En tom bleckburk är fastsatt innanför dörren till diskbänken som en hållare för skurpulvret eller liknande. Se till att burken inte har vassa kanter som kan förorsaka skärsår.



DET BÄSTA SMÅTIPSET

Noggrann centrering



För noggrant svarvningsarbete, som måste utföras i flera uppspänningar, duger i regel ej en vanlig chuck. Har man ej heller spänntång av lämplig storlek, kan man uppnå mycket god precision på följande sätt.

Sätt upp ett rörstycke eller annat ämne som är några mm större än det, som ska svarvas, i chucken. Svarva ur det uppsatta ämnet så att dess innerdiameter blir några hundradels mm större än arbetsstycket. För in arbetsstycket och drag åt chucken en aning. Det först uppsatta och ursvarvade ämnet tjänstgör nu som en synnerligen väl centrerad spännhylsa.

-XY

Bra skydd för sågklingan

Ett bra skydd för klingan på en cirkelsåg är ett gammalt cykeldäck, som klipps av och ev. förkortas och läggs runtom klingan. Det kan lämpligen fästas med snören eller tråd.

Stig Vestman.

(Stig Vestman bedes insända adressen för honorering. Red.)

Smörjspruta av cykelpump

En bra smörjspruta för konsistensfett. E. o. d. kan man få av en gammal cykelpump, om man tar bort gummipackningen i munstycket. Sedan är den klar att användas.

B.-E. S.

Bästa fotoklistret

Då man klistrar in sina fotografier i albumet är det mycket lämpligt att göra detta med solution. Stryk ut litet tunt med fingret på kortet och på den plats i albumet där kortet ska sitta. Sätt på kortet när solutionen torkat något och tryck fast det ordentligt. Ingen press eller uppvärmning med strykjärn är nödvändig.

Amatörfotograf.

MAJ-guldet

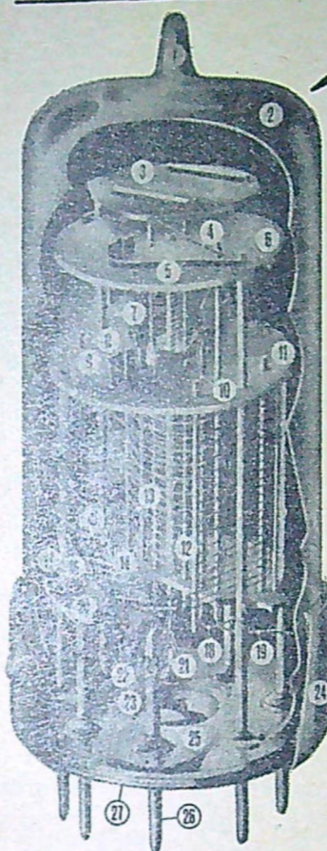
i tävlingen om det bästa småtipset gick till Växjö, närmare bestämt till signaturen -XY, alias Sture Jönsson, Hemvägen 4 därstädes. Alla införda bidrag honoreras dessutom som vanligt, men varje månad kommer ett extrapris på 50 kronor för det absolut bästa tipset. Det som belönades med 50 kronor var denna gång "3-backschuck blir enkel delningsapparat", införd i nr 10.

RADIO för nybörjare IV.

Den fjärde "planschen" i nybörjarserien för radiobyggare är en fortsättning på avsnittet om olika typer av radiatorer. De föregående delarna av serien fanns i TFA nr 4, 7 och 9 i år.

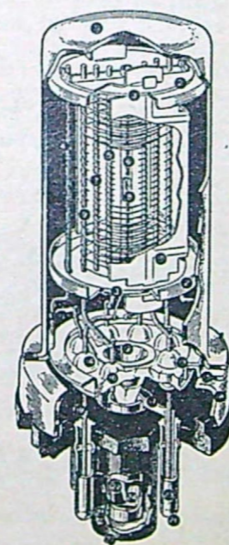
FORTS. PÅ ELEKTRONRÖR
EXEMPEL PÅ ELEKTRONRÖR

TRIODHEXOD AV RIMLOCKTYP, EUROPEISK TILLV. (TYP ECH42)

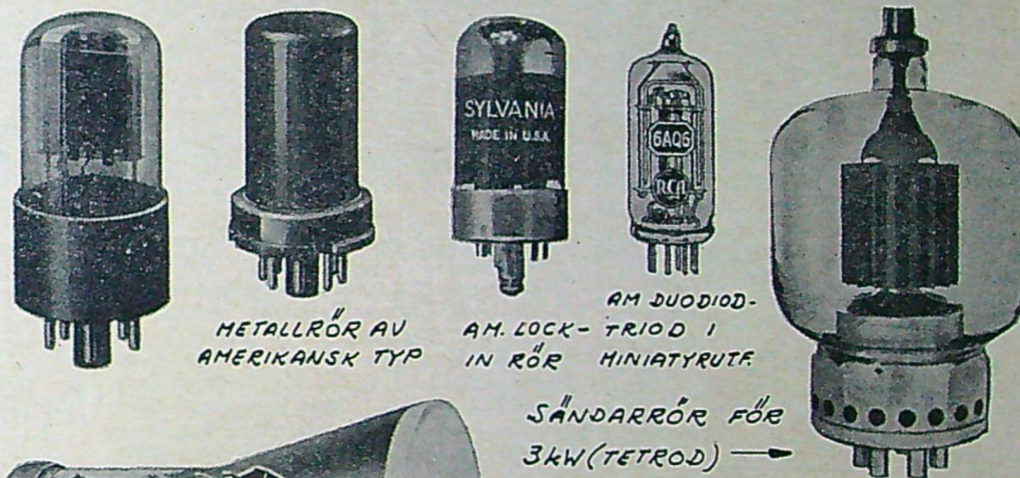


1. EVAKUERINGSRÖR 2. GLASKOLV 3. GETTERHÅLLARE
4. FÖRBINDNING MELLAN TRIODDELENS STYRGALLER OCH HEXODDELENS INJEKTORGALLER 5. FÖRBINDNING MELLAN TRIODDELENS ANOD OCH GENOMFÖRINGSSTIFT 6. ÖVRE STÖDSKIVA AV GLIMMER 7. GEMENSAM KATOD FÖR TRIOD- OCH HEXODEL 8. TRIODDELENS STYRGALLER 9. TRIODDELENS ANOD 10. FÖRBINDNING MELLAN HEXODELENS INRE OCH YTTRE SKÄRMGALLER 11. MELLANSTÖDSKIVA AV GLIMMER 12. HEXODELENS STYRGALLER 13. HEXODELENS INRE SKÄRMGALLER 14. HEXODELENS INJEKTORGALLER 15. HEXODELENS YTTRE SKÄRMGALLER 16. HEXODELENS ANOD 17. NEDRE STÖDSKIVA AV GLIMMER 18. FÖRBINDNING MELLAN HEXODELENS SKÄRMGALLER OCH GENOMFÖRINGSSTIFT 19. FÖRBINDNING MELLAN HEXODELENS INJEKTORGALLER OCH GENOMFÖRINGSSTIFT 20. FÖRBINDNING MELLAN KATOD OCH GENOMFÖRINGSSTIFT 21. GLÖDTRÅDSÄNDAR 22. FÖRBINDNING MELLAN GLÖDTRÅD OCH GENOMFÖRINGSSTIFT 23. FÖRBINDNING MELLAN HEXODELENS ANOD OCH GENOMFÖRINGSSTIFT 24. SOCKELRING 25. RÖRBOTTEN AV PRESSGLAS 26. GENOMFÖRINGSSTIFT

ELEKTRONRÖR AV AMERIKANSK 6T-TYP



UPPBYGGNADEN AV ETT AM. METALLRÖR SIFFERBETEKN. HÄNFÖR SIG EJ TILL ÖVANST. TEXT.



METALLRÖR AV AMERIKANSK TYP

SYLVANIA MADE IN U.S.A.

AM DUODIOD- AM. LOCK- TRIOD I IN RÖR MINIATYRUTE

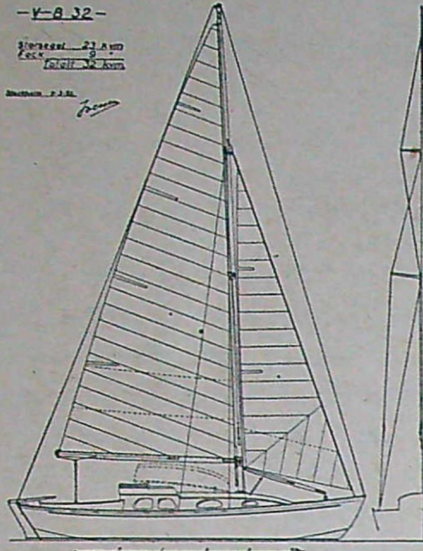
SÄNDARRÖR FÖR 3kW (TETROD)

2 3/4" KATODSTRÅLERÖR AV EUROPEISK TILLVERKNING (26 7-5)

14" BILD-(KATODSTRÅLE-)RÖR, AV REKTANGULÄR TYP, FÖR TELEVISIONSÄNDAMÅL (AM. TYP 1AEP4, EUROP. MW36-24)

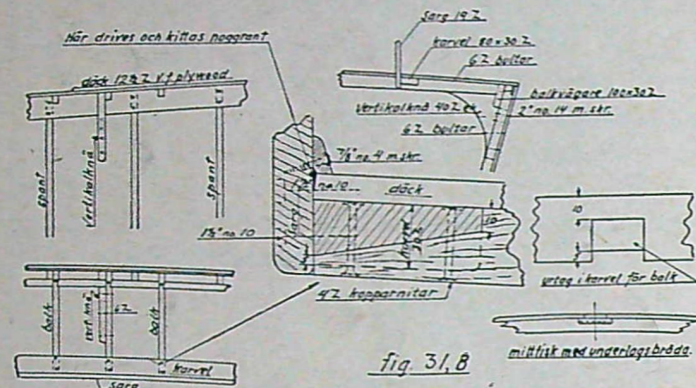
V-B-32

Ytterkant 22 mm
Inre kant 8 mm
Totalt 30 mm



balken är vänd upp och ned och så att den just ligger på akter strecket av balkmärket om balkvägaren. Det går även bra att lägga balken i rätt ställning rakt över den plats den ska ligga på och använda ett litet vattenpass och loda upp från balkvägaren för att få rätta längden på balken. Fackfolk använder dock alltid den första metoden. Smygen för urtaget i balkens ena sida och undersida erhålls genom att förskjuta balken mot ena sidan och sedan märka av efter en liten linjal. Tillse att balken ligger på sin riktiga plats även på andra sidan av båten medan smygen märks av. Sedan skjuts balken över till andra sidan till dess den kommer i rätt läge där för att kunna använda den lilla linjalen. På skiss fig. 32 är framgångssättet visat och den kommer nog att klarlägga allt om beskrivningen inte räcker till. Urtaget i balkvägaren bör göras så noggrant att balken kan slås ned utan alltför stor

KUSTKRYSSAREN "V-B-32"

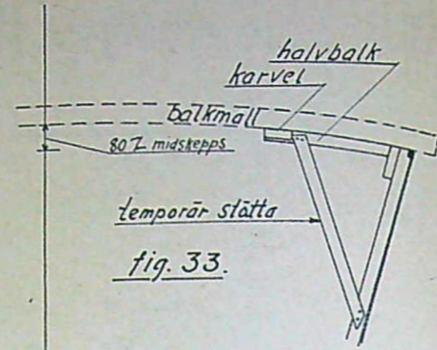
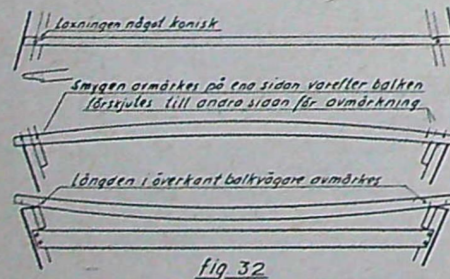


Beskrivningen av Jac M. Iversens V-bottnade 32 kvm kustkryssare "V-B-32" fortsätter här med det 9:e avsnittet. De föregående avsnitten var införda i nr 1-8 i år, och en sammanfattande beskrivning fanns i nr 17 1951.

kraft. Den bör helst ligga lagom fast. Det är lämpligt att göra urtagen och tappa litet koniska, då balkvägarna inte står i lod utan ligger utåt med överkanten.

Som tidigare nämnts måste balkarna i fören ha något större balkbukt, och detta åstadkommes lättast genom att inte fälla in balkarna så djupt att de kommer jäms med bordläggningen. Detta trimmas av efter det att balkarna är fastsatta. För att kunna kontrollera hur mycket balkarna i fören bör ligga högre, lägger man en bräda eller styv list längs mittlinjen och tillser att det blir en jämn kurva nedåt. Låt inte kurvan bli för djup, då får däckets en ful form! De stora balkarna är nu inlagda och de fästes med grova och tillräckligt långa skruvar, vanligtvis varmgalvaniserade järnskruvar.

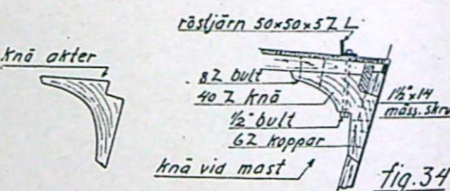
Turen kommer nu till karvlarna, som görs av 80x30 mm kvistren furu och om möjligt i hel längd. De kan givetvis även limmas samman medelst lång bladlask. Karvlarna fastsätts inte genast, utan tas bort igen, varefter halvbalkarna passas in. Dessa ska ju endast passas in på ena sidan, varför ena ändan in mot mitten blir hängande fritt i luften. Det är lämpligt att sätta fast en bräda på högkant som har ungefär samma kurva som båten språng. Brädan läggs jäms med underkanten av halvbalkarna, så att dessa har något att vila på. Sätt även dit märken för balkarnas läge i för och akter. Lagg sedan karveln ovan-



på halvbalkarna och rakt över sina urtag i de grova balkarna. Märk så av karvelns ytterkant på balkarnas översida och vidare balkarnas bredd och riktning på karvelns undersida. Därefter numreras balkarna och deras läge på karveln och allt tas ut på hyvelbänken och fälls ihop enl. skiss (fig. 31 B). Halvbalkarna fästes sedan till karvlarna med vardera 2 st 3½ à 4 mm kopparnitar. Nitbrickorna placeras i överkant och fälls in ca 1 mm för att underlätta putsning av balkarnas överkant.

När allt är sammantat, fästes balkar och karvar med skruvar i balkvägarna och de grova balkarna. Därefter sätts stötar upp under karveln från spanten. Balkmallen används för att få rätta höjden och därmed rätt däcksbukt, se skiss (fig. 33). Till sist avhyvläs över sidan av balkar, karvar, balkvägare, bordläggning och akterspegel under det man kontrollerar med bräda eller styv list att allt är jämnt så att däckets kommer att ligga dikt an överallt.

Innan vi övergår till däckets ska vi sätta in vertikalknän under de grova ekbalkarna vid masten samt vid akterkanten av sittbrunnen. Dessa vertikalknän visas tydligt på skiss (fig. 31 och 34) och en närmare beskrivning behövs knappast. Det ska bara nämnas att krumvuxen ek bör användas, men det går även att limma samman 4-5 lager av torr ek, varvid man tillser att fibrerna korsar varandra i ungefär 100-110° vinkel. Om ni endast vill sätta dit eknän av rakvuxen ek måste ni tillse, att fibrerna går diagonalt mot bägge av knäets armar. Fäst knäna synnerligen väl, eftersom när sedan röstjärnen ska fästas till dessa knän det blir stor påfrestning på dem.



SISTA DAGEN

för TFA:s rikstävling med Jetex-drivna "Star" är den

15 juni

då det bästa resultatet beviljat av en trovärdig kontrollant ska skickas in till "Juniortävlingen", TFA, Box 3187, Stockholm 3.



Gör det med **BONOPLEX**
Bofors akrylglas

— ett vackert material med mångsidig användning

Det är klarare än glas, det är vackert som bergkristall, Bonoplex, akrylglas från Bofors. Ljuset låter sig villigt ledas av Bonoplex, i böjningar och vindingar, ja till och med runt hörn. Bonoplex ger fascinerande effekter. Bonoplex är starkt,

elastiskt och splitterfritt — det har en slaghållfasthet som är minst 5 gånger större än för vanligt glas. Bonoplex är lättare än silikatglas. Det är beständigt mot väder och vind och resistent mot de flesta syror, alkalier och andra kemikalier. Bonoplex kan med enkla hjälpmedel formas snart sagt hur man önskar. Bonoplex kan med lätthet sägas, skäras, hyvlås, borras, stansas eller slipas med

vanliga verktyg. Fogar kan limmas och ytor kan mattblåstras, graveras, präglas, färgas eller tryckas.

Bonoplex har funnit användning i de mest skilda sammanhang, från borstskaft till flygplanshuvor. Men ännu är långt ifrån alla möjligheter uttömda. Låt våra experter visa vad Bonoplex kan göra för Er. Gör det med Bonoplex.



AB BOFORS, NOBELKRUT

Bonoplexfabriken, Tidaholm

STOCKHOLM:

AB Bofors, Stockholmskontoret, Jakobstorg 3. Tel. 23 44 80.

Förfrågningar kan även ställas till AB Bofors avdelningskontor

GÖTEBORG:

AB Bofors, Göteborgskontoret, Kungssportsav. 7. Tel. 17 61 60.

MALMÖ:

AB Bofors, Malmökontoret, Neptunigat. 21. Tel. 780 30.

ÖREBRO:

AB Bofors, Örebrokontoret, Engelbrektsgatan 17. Tel. 241 25.

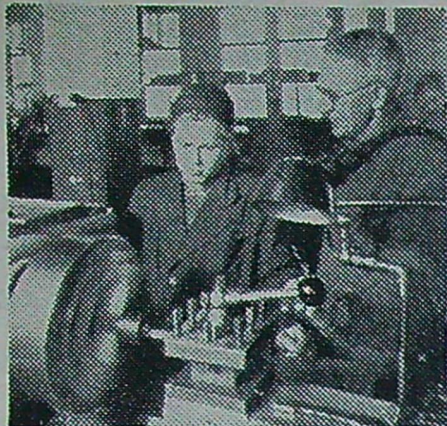
ESKILSTUNA:

AB Bofors, Eskilstuna-kontoret, Rademacherg. 14. Tel. 377 40.

samt dessutom till

SUNDSVALL:

AB N. O. Rönne, S. Järnvägsg. 39. Tel. 558 50.



Lär Dig ett yrke

— med lön under utbildningstiden

Ynglingar i åldern 15—17 år med håg och fallenhet för mekaniskt verkstadsarbete kunna beredas anställning vid vår yrkesskola. Utbildningstid 3 år. Lön under hela utbildningstiden. Helinackordering för ett begränsat antal i våra lärlingshem.

AB ATLAS DIESEL, STOCKHOLM 1

Till AB Atlas Diesel, Stockholm 1

Undertecknad är intresserad av Atlas Diesels yrkesskolekurser och önskar närmare upplysningar.

Namn

Bostadsadress

Postadress

Född den TrA 12

KÖPINGS TEKNISKA INSTITUT



Dag- och aftonskola. Ingenjör-, verkmästare- och förmänsexamen. Maskinteknik m. verkstadsteknik. Teleteknik m. radio- o. radarteknik. Låga levnadskostnader: c:a 100 kr lägre pr månad än i Stockholm och Göteborg. Moderna kursplaner. Höstterminen börjar den 1 september. Begär vår studiehandbok. — Angiv facklinje, praktik, ålder m. m. Aftonskoleelever erhålla arbete. — Åberopa denna tidning.

Murmästaregatan 9 A. — Köping. Tel. 113 16. Rektor.



TEKNISKA SKOLAN KATRINEHOLM

Kommunal statsunderstödd läroanstalt. Maskinteknik, elektroteknik (starkström och radioteknik), husbyggnad, väg- och vattenbyggnad, värme- och sanitetsteknik, vägmästare. Statsstipendier (115 kr. per månad) o. sänkt avgift för mindre bemedlade. Nya kurser börja 20 augusti.

ÖRNSKÖLDSDVIKS stads TEKNISKA SKOLA



Kommunal, statsunderstödd m. teknisk utb. på 2½ år fr. folkskola, 2 år fr. realexamen. Fackavd. för MASKIN-, ELEKTRO- och HUSBYGGNADSTEKNIK samt KEMISK TEKNOLOGI m. CELLULOSA-TEKNIK. B-behörighet fr. eltekn. fackavd. Statsstip. upp till 115 kr/mån. Nya kurser börja jan. och aug. Begär prospekt. Åberopa denna tidning.

TEKNISKA INSTITUTET

32:a läsåret Nybrogatan 8 Stockholm

Statsunderstödd enskild teknisk läroanstalt. Statsstipendier upp till 115:— per mån. Dag- o. aftonskolor. Höstterminen börjar 20 aug. Begär prospekt! Rektor: Civ.-ing. Gustaf Goldkuhl.

binmotorerna är redan nu installerade i militära och civila prototyper, men starkare dylika kommer inte att bli färdiga för kommersiellt bruk före 1956. 1958 kommer ännu starkare turbinmotorer att kunna tas i bruk.

Vi fortsätter att citera Raymond:

Reaktionsdrivna flygplan kommer redan i år i trafik i liten skala (läs: Comet) medan nästa år eller året därpå, bättre axialmotorer väntas komma i tjänst (läs: i Comet Series II). 1957 kan vi vänta att ännu kraftigare och mera effektiva reamotorer kommer i civil användning både i USA och utomlands, och dessa motorer kommer att nedbringa driftskostnaderna till nuvarande värden. Motortillverkarna skulle vara de första att opponera sig mot dessa data, men här har endast talats om motorer utvecklade för kommersiellt bruk — till skillnad mot sådana för militärt bruk. Resultatet av denna situation blir att kolvmotorn skulle fortfara att vara den mest pålitliga och ekonomiska trafikflygmotorn för lång tid framåt, åtminstone till dess den nya och förbättrade turbinmotorn av årgång 1958 kan tas i bruk på allvar. Kompoundmotorn är den mest konventionella motor som kan ge någon nämnvärd fartökning utöver vad som är möjligt med vanliga kolvmotorer under de närmaste åren. Turbinmotorn av årgång 1956 kommer endast att ge något högre fart än komoundmotorn. Reamotorn av årgång 1957, däremot, kommer att bli överlägsen alla andra i fart, men kräver ett radikalt nytt flygplan med en helt ny trafikteknik, och det kommer därför att ta tid att "gå iland med" ett sådant plan. Den förbättrade turbinmotorn av år 1958 kommer utan tvivel att bli överlägsen alla andra drivkällor ifråga om driftsekonomi och blir därför utomordentligt lämplig för turist- och fraktflyg. Goda start- och landningsegenskaper kommer att göra denna typ av flygplan mycket attraktiv för korta och medellånga distanser. Sade Mr. Raymond.

Självlössande båtar ...

(Forts. fr. sid. 5.)

upplagring i små silobyggnader vid arbetsplatsen.

En annan av bolagets konstruktioner är den s. k. vagn Tipparen, en anordning som stjälpes en godsvagn så att lasten rinner av på en gång. Anordningen kan utföras så, att vagnen antingen tippas på sidan eller i sin längdriktning. Det är ganska fantastiska siffror som belyser arbetsbesparingen vid sådan tippning. En 9 m lång godsvagn, som rymmer 25 ton, får genom en vagn Tippare av mindre typ en lossningskostnad av 15 öre pr ton. 3 man lossar 40 sådana vagnar, dvs. 1 000 ton, på en 8-timmarsdag. Före installerandet av vagn Tipparen behövdes det 37 man för att på 8 timmar lossa 750 ton och kostnaden pr ton var då 1 kr. Effektförbrukningen för den i exemplet åsyftade vagn Tipparen var 12 hk. Vid Domnarvets järnverk har man infört större sådana tippningsanordningar och där kan man nu lossa 320 ton koks pr timme och två mans besättning. Detta motsvarar en 30- till 40-dubbling av arbetsprestationen pr man vid handlossning.

Nordströms Linbanor har också specialiserat sig på stora lyftanordningar

NY BIL!

Gå igenom de här viktiga punkterna innan Ni köper en ny bil:

UTSEENDET skall väcka förtjusning — Morris Minor har det rätta utseendet!

KOREGENSKAPERNA måste vara perfekta — Ni kan köra snabbt och bekvämt med Morris Minor!

INREDNINGEN bör vara elegant och rymlig — Ni åker både elegant och bekvämt i Morris Minor!

KVALITETEN är av avgörande betydelse för livslängden — Morris, ja det är engelsk kvalitet, när den är som bäst!

DRIFTSKOSTNADEN måste vara låg — Morris Minor drar endast 0,65 l/mil samt har mycket låga underhållskostnader!

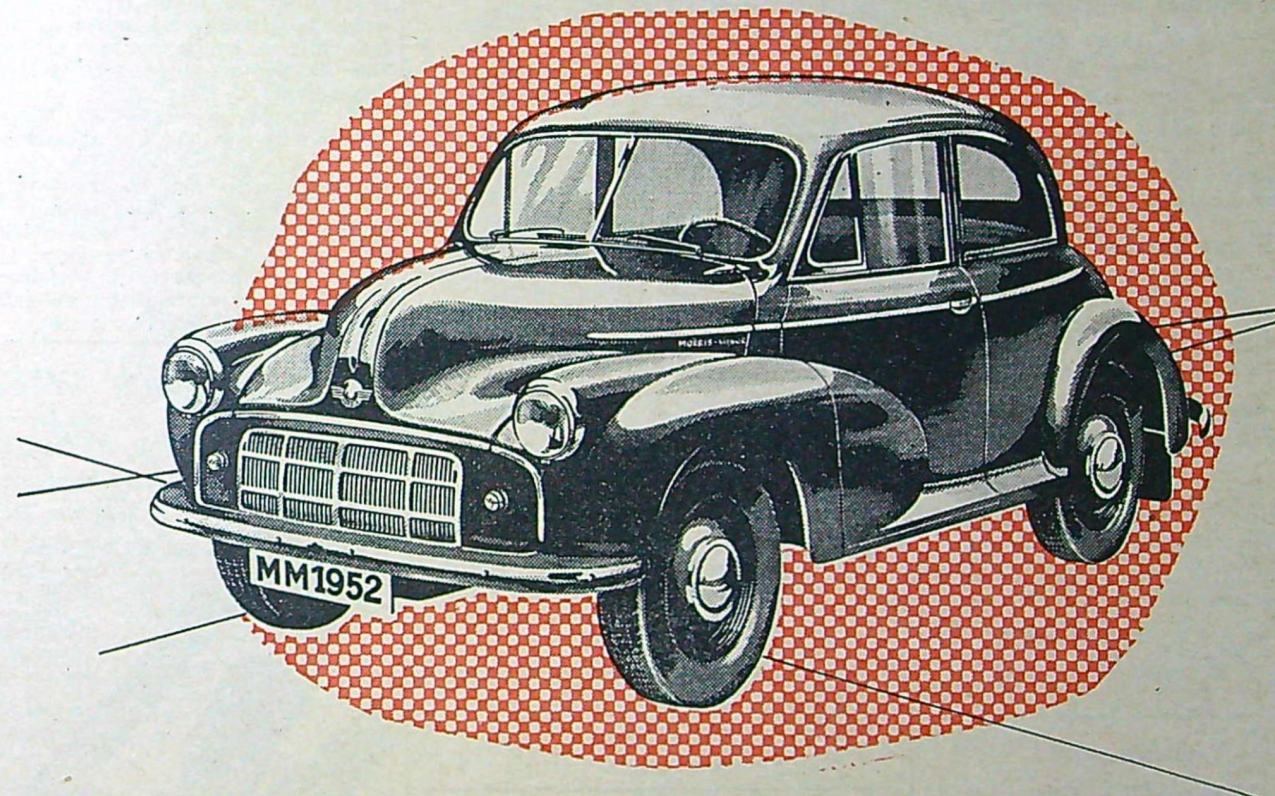
SKATT och **FÖRSÄKRING** måste hållas på en rimlig nivå — Morris Minor går i lägsta skatte- och försäkringsklassen!

INKÖPSPRISET skall stå i förmånlig relation till bilens värde — Morris Minor ligger i marknadens lägsta prisklass, men ger mycket för pengarna!

MORRIS Minor

finns i både 2- och 4-dörrarsmodell samt som cabriolet. Ni kan välja på 4 olika färger: svart, themsenblått, pastellgrönt och gascognegrått.

NY BIL! Vi och våra återförsäljare är alltid redo att ta Er med på en provtur för att visa vad Morris Minor går för — och har Ni provkört en Morris, så köper Ni den! Hjärtligt välkommen!



FÖRENADE BIL

Stockholm - Göteborg - MALMÖ - Norrköping - Jönköping
Återförsäljare över hela landet.

— och vill Ni ha en större bil så väljer Ni **MORRIS OXFORD**
— det är en bekväm, medelstor vagn

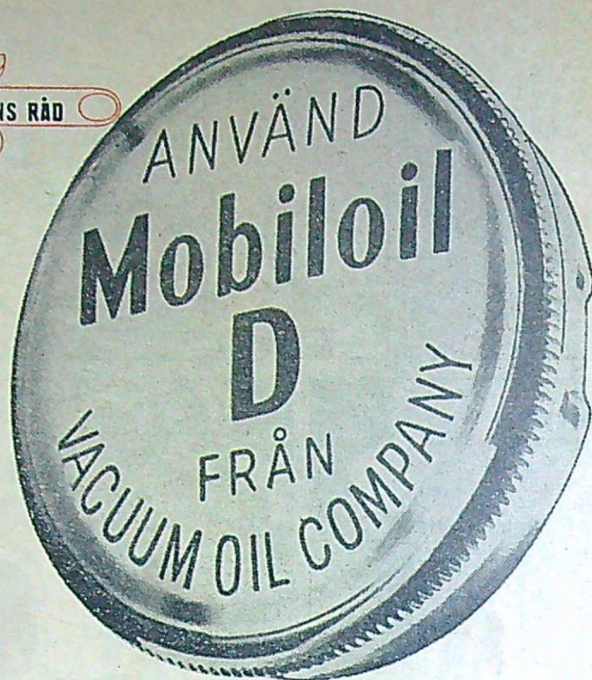


FÖLJ FABRIKANTENS RÅD

De flesta
mc-tillverkare
rekommenderar

Mobiloil D

för tvåtaktare



1 ltr 2 dl



Mobiloil D är specialoljan för tvåtaktare. Ledande mc-fabrikanter har provat den och funnit, att den ger toppresultat tack vare oöverträffad smörjningsförmåga och renbrännande egenskaper.

Nu kan Du själv köpa Mobiloil D antingen i den nya 1-litersförpackningen med skruvlock eller i den praktiska 2 dl "tvåtaktskannan", som räcker för en normal tankning. Plomberade förpackningar ger Dej en extra kvalitetsgaranti och är dessutom praktiska att ha med i reserv.

När Du kör på Mobiloil D, får Du renare motor, säkrare gång och minskat slitage. Köp den i någon av de nya populära förpackningarna för världens mest sålda mc-olja, rekommenderad av motortillverkarna själva.

VACUUM OIL COMPANY

smörjoljespecialister